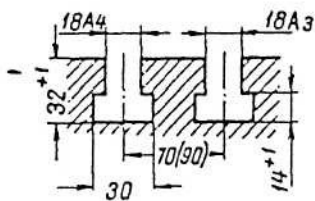


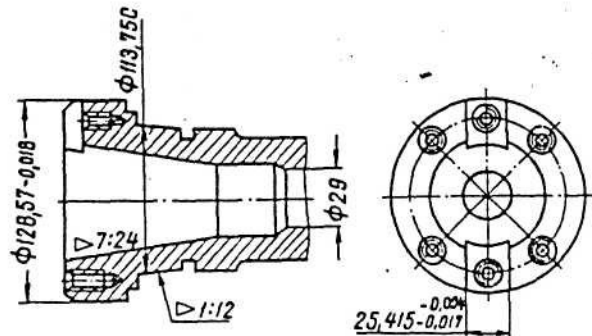
3.2. FŐ MŰSZAKI ADATOK ÉS JELLEMZŐK

3.2.1. Műszaki jellemzők (fő paraméterek és méretek a ГOCT 165-72 szerint).
Pontossági osztály H, ГOCT 8-71.

Paraméterek megnevezése	T í p u s			
	6P82	6P82 Г	6P83	6P83 Г
A megmunkálható alkatrész legnagyobb tömege, kg.....	250	250	300	300
Az asztalsík mérete (hossz x szélesség), mm.....	1250x320	1250x320	1600x400	1600x400
A T alakú hornyok száma.....	3	3	3	3
A T alakú hornyok mérete, mm.....	32. ábra	32. ábra	32. ábra	32. ábra
Az asztal legnagyobb elmozdulása, mm:				
gépi hosszirányú.....	800	800	1000	1000
kézi hosszirányú.....	800	800	1000	1000
gépi keresztirányú.....	240	240	300	300
kézi keresztirányú.....	250	250	320	320
gépi függőleges irányú.....	360	410	340	410
kézi függőleges irányú.....	370	420	350	420
A főorsó tengelye és az asztalsík közötti legkisebb távolság, mm.....	30-400*	30-450*	30-380*	30-450*
A főorsó tengelye és az orsógyám közötti távolság, mm.	155	155	190	190
Az asztal max. elfordulási szöge, fok.....	+45	—	+45	—
Az asztalfordítás skálájának osztása, fok.....	1	1	1	1
Asztalmozgatás a skála egy osztására (hossz-, kereszt-, függőleges irányú), mm.....	0,05	0,05	0,05	0,05
Az asztal elmozdulása a skálahenger egy fordulataira, mm:				
hossz-, keresztirányú.....	6	6	6	6
függőleges irányú.....	2	2	2	2
<u>Főorsó:</u>				
A főorsó rajza.....			33. ábra	
Típusa.....			ГOCT 836-72	
Mérete.....			N ^o 50	

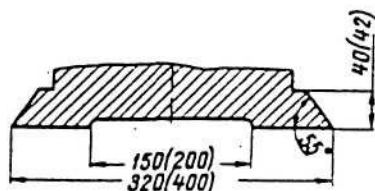


32. ábra Az asztal T alakú hornyainak vázlata (az adott és a további rajzokon szereplő zárójeles méretek a 6P83 és 6P83Г típusú gépekre vonatkoznak)

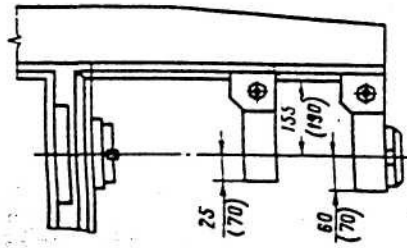


33. ábra A főorsóvégződés vázlata

Paraméterek megnevezése	T í p u s			
	6P82	6P82Г	6P83	6P83Г
<u>Az állvány csúszóvezetékei:</u> rajza.....			34. ábra	
<u>Az orsógyám és a nyergek:</u> rajza.....			35. ábra	
<u>A gép szerkezete:</u> Főmeghajtás.....		8. táblázat, lásd a 3. ábrát		
Előtoló hajtómű.....		9. táblázat		
Előtöláskapcsoló ütközők (hossz-, kereszt-, függőleges).....		Vannak		
Kézi és gépi előtolásreteszelvek (hossz-, kereszt-, függőleges).....		Vannak		
A külön előtolás bekapcsolásának reteszelve.....		Van		
Automatikus szakaszos előtolás: hossz.....		Van		
kereszt és függőleges.....		Nincs		
Főorsó fékezés.....		Van		
Túterhelés-védelem (tengelykapcsoló).....		Van		
<u>Hajtás, méretek, tömeg</u> <u>Főhajtás (A02-51-4C/173, A02-52-4C/173 villamos motorok):</u>				
teljesítménye, kW.....	7,5	7,5	10,0	10,0
percenkénti fordulatszám.....	1460	1460	1460	1460
<u>Előtölás-hajtás (A02-31-4C/173, A02-32-4C/173 villamos motorok):</u>				
teljesítménye, kW.....	2,2	2,2	3,0	3,0
percenkénti fordulatszám.....	1430	1430	1430	1430
<u>Hűtőfolyadék-szivattyú hajtás (HA2222 villamos motor):</u>				
teljesítmény, kW.....	0,125	0,125	0,125	0,125
percenkénti fordulatszám.....	2800	2800	2800	2800
szállítási teljesítmény, l/perc.....	22	22	22	22
<u>A gép fő méretei, mm:</u>				
hosszúság.....	2305	2305	2560	2560
szélesség.....	1950	1950	2260	2260
magasság.....	1670	1670	1770	1770
A gép tömege, tonna.....	2,9	2,83	3,8	3,7



34. ábra Az állvány vezetékeinek vázlata



35. ábra Az orsógyám és nyergek vázlata