

3. MASCHINENPASS

3.1. Allgemeine Angaben

Inventar-Nr. _____
Datum der Inbetriebnahme der Maschine _____

3.2. Technische Hauptdaten

3.2.1. Genauigkeitsklasse der Maschine H (Normal)
nach GOST 8-71

3.2.2. Technische Daten, Hauptkenngrößen und
-maße GOST 1227-70

	2H125	2H135	2H150
Größter Bohrdurchmesser in Stahl 45			
GOST 1050-74, mm	25	35	50
Bohrspindelkegel nach GOST 2847-67	Morse 3	Morse 4	Morse 5
Bohrspindelausladung, mm	250	300	350
Größter Bohrspindelhub, mm	200	250	300
Höhe der Bohrspindel, mm:			
über Tisch	60 - 700	30 - 750	0 - 800
über Platte	690 - 1060	700 - 1120	700 - 1250
Größter Verstellweg des Bohrkopfes (Ein- stellbewegung), mm	170	170	250
Spindelverstellung je Umdrehung des Griffkreuzes, mm	122,46	122,46	131,68
Tischauflagefläche, mm	400x450	450x500	500x560
Größter Tischhub, mm	270	300	360
Breite der T-Nuten des Tisches:			
Richtnut	18A ₃	22A ₃	22A ₃
seitliche Nuten	18A ₄	22A ₄	22A ₄
Nutenabstand, mm	90	110	110
Anzahl der Bohrspindeldrehzahlen	12	12	12
Bereich der Bohrspindeldrehzahlen, min ⁻¹	45-2000	31,5-1400	22,4-1000
Anzahl der Vorschübe	9	9	12
Vorschubbereich, mm/U	0,1-1,6	0,1-1,6	0,05-2,24
Höchstanzahl der je Stunde zu bohrenden Löcher	60	55	50
Steuerung des Arbeitsablaufes	von Hand	von Hand	von Hand
Stromart des Versorgungsnetzes	Drehstrom	Drehstrom	Drehstrom
Netzspannung, V	380/220	380/220	380/220
E-Motor des Hauptbewegungsantriebes:			
Typ	4A90LA	4A100LB	4A132S
Antriebsleistung, kW	2,2	4,0	7,5
Kühlmittelpumpe:			
Typ	X14-22M	X14-22M	X14-22M
Motorleistung, kW	0,12	0,12	0,12
Förderleistung, l/min	22	22	22
Außenabmessungen der Maschine, mm:			
Länge	850	1055	1195
Breite	560	910	970
Höhe	2370	2650	3010
Masse der Maschine, kg	1020	1450	1880