

1. MŰSZAKI FŐADATOK

Általános műszaki adatok:

A függőleges asztal felfogó felülete	mm	1160 x 260
A rögzített szögasztal felfogó felülete	mm	1000 x 400
Orsóátmérő az elülső csapágiban	mm	Ø 55
Kup a géporsóban	ISA	40
Orsófordulatszámok: fokozatszám		18
tartomány	U/min	40 - 2000
Előtolások: fokozatszám		18
tartomány minden irányban	mm/min	8 - 400
Gyorsmenetek	mm/min	1240
Az orsószekrény mozgása: kézzel	mm	310
önműködően	mm	300
A tartó elállításával meghosszabodást ér-		
hetünk el a harántirány körül	mm	125
Asztal hosszanti mozgása: kézzel	mm	710
önműködően	mm	700
Asztal függőleges mozgása: kézzel	mm	410
önműködően	mm	400
A gép összteljesítményszükséglete	kVA	4
A gép tömege	kg	1750