

FNGJ-32

Az asztal /X tengely/ vízszintes hosszeltolása	600 mm
Függőleges asztaleltolás /	400 mm

A vertikális asztal felfogófelülete

Hossz x szélesség	510 x 370 mm
A "T" felfogó horony szélessége x távolság x	
x darabszám	
mm x mm x db	14 x 50 x 6

A merev asztalgyám felfogó-felülete

Hossz x szélesség	800 x 400
A "T" felfogó horony szélessége x távolság x	
x darabszám	
mm x mm x db	14 x 50 x 8

Előtolások és gyors előtolások

Az előtolómotor teljesítmény	kW/perc	1,5/935
Az előtolás fokozatok száma		
Az X és Y tengely tartománya	mm/perc	8-400
Y tengely	"	4-200
Gyorselőtolás X és Y tengely	"	2000
Y tengely	"	1000

A vízszintes orsó meghajtása és fordulatszáma

Motorteljesítmény	kW/perc	3/1420
Fokozatszám		18

A gép súlya

Beleértve a töltetet?, a vertikálfejjel és az asztalgyámmal	kg	1725
---	----	------

Legnagyobb megengedett forgatónyomaték

a maróorsón

Nm

500

A vízszintes orsó befogó nyílása

ISO 40

CSN 22 04

Az előtoló- és hajtóműszekrény kenése

Odavezetett kenőolaj mennyiség

 dm^3/perc

2,5

Legnagyobb kenőolajnyomás

MPa

0,5

A kenőolajszivattyú motor teljesítménye

W/perc

155/2830

Olajmennyiség a tartályban

 dm^3

10

Konzolkenés

Legnagyobb szállított olajmennyiség

 cm^3/perc

32

Legnagyobb olajnyomás

MPa

1

A szivattyúmotor teljesítménye

W/perc

25/1370

Olajmennyiség a tartályban

 dm^3

6

Hűtési rendszer

Legnagyobb szivattyú teljesítmény

 dm^3/perc

24

Legnagyobb hűtőfolyadék mennyiség
a kifolyócsövön

"

10

A szivattyúmotor teljesítménye

W

115

Hűtőfolyadék mennyiség a tartály-
ban dm^3

18

Egyéb adatok

Leolvasási pontosság a számlapon

mm

0,01

Leolvasási pontosság a numerikus
jelzéssel

mm

0,01

A marógép méretei

Hossz

mm

1030

Szélesség

mm

1645

Magasság

mm

1735