

Az univerzális marógép egy forgó asztallal van ellátva, - melynek döntési tartománya  $\pm 45^\circ$

## 1.2 Műszaki adatok.

| Megnevezések                                                 | Méretek        | FWD- 32   |      |
|--------------------------------------------------------------|----------------|-----------|------|
| A maróasztal teljes munka-                                   | mm             | 315x1250  |      |
| felületek                                                    | szell          | 12,4x49,2 |      |
| A hornyok száma az asztalban                                 | db             | 5         |      |
| A hornyok szélessége                                         | mm             | 18        |      |
|                                                              | szell          | 0,70      |      |
| A hornyok távolsága egymástól                                | mm             | 63        |      |
|                                                              | szell          | 2,5       |      |
| A maróasztal max<br>elállítása kézzel                        | hosszirányban  | mm        | 820  |
|                                                              |                | szell     | 32,3 |
|                                                              | kereztirányban | mm        | 235  |
|                                                              |                | szell     | 9,25 |
|                                                              | függőleges i-  | mm        | 420  |
|                                                              | rányban        | szell     | 16,5 |
| A maróasztal max<br>elállítása mecha-<br>nikusan /gépi úton/ | hosszirányban  | mm        | 850  |
|                                                              |                | szell     | 33,5 |
|                                                              | kereztirányban | mm        | 235  |
|                                                              |                | szell     | 9,25 |
|                                                              | függőleges i-  | mm        | 400  |
|                                                              | rányban        | szell     | 15,8 |
| Egy forgattya kü-<br>rülfordatásra enő<br>elállítás          | hosszirányban  | mm        | 6    |
|                                                              |                | szell     | 0,25 |
|                                                              | kereztirányban | mm        | 6    |
|                                                              |                | szell     | 0,25 |
|                                                              | függőleges i-  | mm        | 3    |
|                                                              | rányban        | szell     | 0,12 |
| Az orsótengely /külső/<br>max. távolsága a maróasztaltól     | mm             | 400       |      |
|                                                              | szell          | 15,75     |      |

| Megnevezések                                                                              | Méretek    | FWD- 32                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------|
| A függőleges vezeték max. távol-<br>sága a támasz/bak/ csapágy hemlok-<br>felületétől     | mm<br>zoll | 510<br>20                   |
| Az orsévég max távolsága a támasz<br>/bak/ csapágy hemlektől                              | mm<br>zoll | 478<br>18,8                 |
| Az orsótengely /középpont/ távolsága<br>a támasz /bak/ csapágy-vezetékétől                | mm<br>zoll | 150<br>6                    |
| Az asztal aszálének legkisebb távol-<br>sága a függőleges vezetékétől                     | mm<br>zoll | 40<br>1,57                  |
| ISO szerinti orsókap                                                                      | Hr 40      |                             |
| Az orsó átmérője az előlő csap-<br>ágban                                                  | mm<br>zoll | 75<br>3                     |
| Az orsó fordulatszáma-fokozatainak<br>száma                                               |            | 16                          |
| A maróasztal előtolás-sebességfokozatainak<br>száma /hossz- kereszt- és függőleges irány/ |            | 21                          |
| Az orsó fordulatszám-tartamánya                                                           | ford/perc  | lásd az alábbi táblázatokat |

/A táblázatok kifejezéseit, - amennyiben egyértelmű eredeti  
létük nincs, - saját beazonosításom szerint fordítom a minden  
oldalán feltüntetése mellett. A ford./

/12.o/

#### A/ Orsó-fordulatszámok

1. Fokozat

2. T váltózat

frekvencia 50 és 60 Hz

3. W váltózat

frekvencia 50 Hz

4. W váltózat

frekvencia 60 Hz