

Az egyszerűsítés céljából a típusjeleket "a", "b" jellel láttuk el a gépkönyvben az alábbiak szerint:

RF-50/1250= "a" tip.

RF-50/1600= "b" tip.

|             |                              |                       | Méretek mm-ben               |                                    |
|-------------|------------------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------------------|
|             |                              |                       | Legnagyobb fúrható átmérő    |                                    |
|             |                              |                       | Acélba: 600N/mm <sup>2</sup> | Öntöttvasba: 260 N/mm <sup>2</sup> |
| Fúrás       | Előfúrás nélkül              | 0,25 mm/r előtolással | 50                           | 63                                 |
|             | Ha 1/2 Ø-el elő van fúrva mm |                       | 100                          | 120                                |
| Menet-fúrás | Whitwort menetnél            | inch                  | 1 1/4"                       | 1 3/4"                             |
|             | Metrikus finommenetnél       | mm                    | 50                           | 60                                 |

#### A fúróorsó:

|                                               |    |                                                         |                  |
|-----------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------|------------------|
| Legnagyobb távolsága a hüvely szélétől: ..... | mm | "a" tip.<br>1250                                        | "b" tip.<br>1600 |
| Legkisebb távolsága a hüvely szélétől: .....  | mm |                                                         | 350              |
| Legnagyobb távolsága az alaplaptól: .....     | mm |                                                         | 1420             |
| Legkisebb távolsága az alaplaptól: .....      | mm |                                                         | 350              |
| Lökete: .....                                 | mm |                                                         | 300              |
| Fúróorsó csapágyhely Ø /orsóhüvely Ø .....    | mm |                                                         | 40/78            |
| Morse kup: .....                              |    |                                                         | 4-es             |
| Fordulatok száma: .....                       |    |                                                         | 12               |
| Fordulatok értéke 50 Hz-nél r/min             |    | 45-63-90-125-180-<br>250-355-500-710-<br>1000-1400-2000 |                  |

A fűrőorsó:

|                                   | "a" tip.                                           | "b" tip. |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------|----------|
| Fordulatok értéke 60 Hz-nél r/min | 50-71-100-200-280-400-<br>560-800-1120-1600-2240   |          |
| Előtolások száma: ..... db        | 9                                                  |          |
| Előtolások értéke: ..... mm/r     | 0,05-0,075-0,112-0,17-<br>0,25-0,37-0,56-0,84-1,25 |          |
| Hüvelyátmérő: ..... mm            | 360                                                |          |

Az alaplap:

Felfogó felülete:

|                                |    |          |          |
|--------------------------------|----|----------|----------|
| hossz x szélesség              | mm | 1325x930 | 1675x930 |
| "T"hornyainak száma és osztása | mm | 4x200    | 4x200    |

A gép:

Legnagyobb méretei: hosszúság x  
szélesség x magasság: mm

"a" tip.nál: 2190x950x2830"b" tip.nál: 2540x950x2830

Súlya velejáró

tartozékkal ..... kg

"a" tip.nál: 3050"b" tip.nál: 3200

Ládaméretetek: hosszúság x

szélesség x magasság mm

"a" tip.nál: 2500x1300x3200"b" tip.nál: 2800x1300x3200