

Technische Daten:

Umlaufdurchmesser über den gehärteten Führungsbahnen der Betten	mm	380
Spitzenweite	mm	750-1000-1250
Drehlänge beim Einsatz des Konuslineals	mm	350
Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	215-
Spindelbohrung	mm	41
Kegel in der Spindel	metrisch	50
Kegel in der Reitstockhülse	Morse	4/
Spindelnase		M 68
Maximales Drehmoment auf der Spindel	10000 kp/cm bei 35,5 U/min	
Grösster Drehdurchmesser im ortsfesten Setzstock	mm	100
Grösster Drehdurchmesser im beweglichen Setzstock	mm	100
Bettbreite	mm	340
Durchmesser der Planscheibe	mm	360
Durchmesser der Mitnehmerscheibe	mm	220
Durchmesser des Spannfutters	mm	160-250
Seitenlänge des Innen- /Aussen-/ Vierkantstahlhalters	mm	80-125
Grösster Drehmeisselquerschnitt	mm	22x 22
Reitstockhülsehub	mm	120
Grösstes Gewicht des zu bearbeitenden Werkstückes	kg	300
Spindeldrehzahlen - 21 Stufen im Bereich	U/min	14-2800
Vorschübe: längs, im Bereich	mm/U	0,02-5,6
quer, im Bereich	mm/U	0,01-2,8
Steigung der Leitspindel		4 Gänge/1"
Gewindebereich mit metrischer Steigung, Anzahl 160		0,2-140
Bereich der Zollgewinde /Gangzahl auf 1"/ Anzahl 150		1/5-140
Bereich der Gewinde Diametral Pitch, Anzahl 80	DP	1-224
Bereich der Modulgewinde, Anzahl 140	Modul	0,2- 70
Drehzahl des Hauptmotors bei 50 Hz	U/min	2800
bei 60 Hz	U/min	3360
Leistung des Hauptmotors bei 50 Hz	kW	6
bei 60 Hz	kW	7,2
Drehzahl des Kühlpumpenmotors	U/min	2880
Leistung des Kühlpumpenmotors	kW	0,185

Die Betriebsspannung kann den Wünschen
des Abnehmers angepasst werden.

Grundrissfläche der Maschine /Breite x Länge/	mm	950 x 2520
	mm	950 x 2720
	mm	950 x 3020
Gewicht der Maschine mit Normalzubehör	kg	1730
	g	1800
	kg	1850
Gewicht der Maschine mit Verpackung	kg	1775
	kg	1850
	kg	1950
Gewicht der Maschine mit seemässiger Verpackung	kg	2100
	kg	2150
	kg	2300
Kubikinhalt der Kiste	m ³	4,5
	m ³	5
	m ³	5,5